



PFLEGE-EINRICHTUNGEN UND MEDIZINISCHE GEBÄUDE

EVANGELISCHES KRANKENHAUS LIPPSTADT
Neubau Entbindungsstation



Wohlfühlen auf technisch hohem Niveau

Der modulare Neubau ist als ideale Übergangslösung entstanden, um während des Umbaus der Entbindungsstation des Evangelischen Krankenhauses (EVK) eine optimale Gesundheitsversorgung für Mutter und Kind sowie eine Entbindung in ruhiger Atmosphäre sicherzustellen. Nicht nur beim Bau der modularen Entbindungsstation legte der Bauherr Wert auf Nachhaltigkeit. Das hochwertige Modulgebäude, erstellt durch das Generalunternehmen SÄBU, bleibt auch nach dem Umbau erhalten und wird durch andere Fachabteilungen genutzt.

 **Bauherr:** EVK Lippstadt gemeinnützige GmbH

 **Standort:** 59555 Lippstadt

 **Anzahl der Module:** 21

 **Anzahl Geschosse:** 2

 **Gesamtfläche:** 971 m²

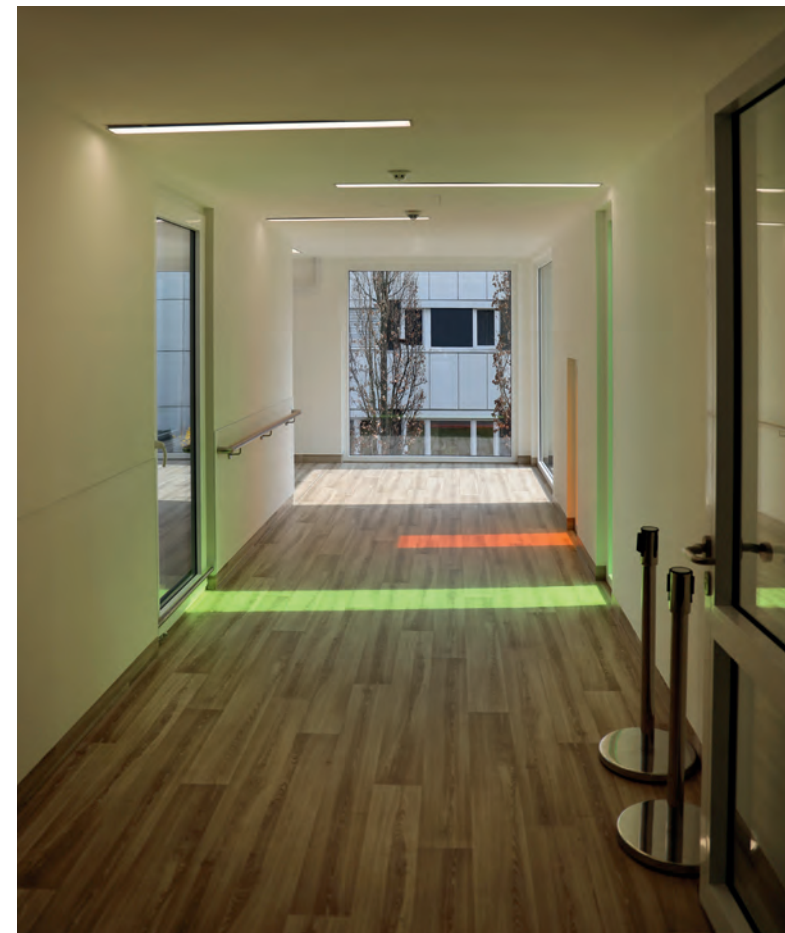
 **Ausführung:** Neubau, Modulbau



Das freistehende moderne Modulgebäude auf dem Gelände des Krankenhauses besteht aus Sockel- und Erdgeschoss.

Im Erdgeschoss befinden sich drei helle, 30 m² große Kreißsäle mit moderner Vollausrüstung. Dazu kommen Aufenthalts- und Untersuchungsräume sowie Zimmer für Angehörige und Mitarbeiter. Das Sockelgeschoss beinhaltet Büro-, Technik- und Nebenräume sowie eine Personalumkleide und einen Multifunktionsraum.

Die Außentreppe aus verzinktem Stahl ist als Fluchttreppe nach DIN 18065 ausgelegt.



Ansprechende Optik durch ideenreiche Gestaltung

Ein echter Hingucker am Gebäude ist der edle Kontrast zwischen schwarzen Fenstern und weißem Anstrich mit den grauen Farbakzenten.

Der abgewinkelte, aufgeständerte Verbindungsgang aus Modulen verbindet den Neubau mit dem Bestandsgebäude des Krankenhauses.

Pfiffige Farbfolien in den Fenstern des Ganges schaffen eine freundliche und einladende Umgebung.



Medizin- und Pflegeeinrichtungen



Beste Qualität mit Klimaschutz

Eine Inverter Kühlmaschine sowie Wärmepumpe versorgen das Gebäude mit Kälte und Wärme und sind im Außenbereich rechts neben der Fluchttreppe auf einem Grundgestell in wetterfesten, verzinkten Stahlblechgehäusen untergebracht.

Die hocheffiziente zentrale Lüftungsanlage ist im Innenraum unter der Decke montiert und passt die benötigten Luftmengen automatisch bedarfsgerecht an. Über die Fassade wird Frischluft angesaugt, Fortluft wird über das Dach abgeführt. Dadurch entsteht ein angenehmes Raumklima.

Die Wärmerückgewinnung erfolgt über einen Hochleistungs-Gegenstromplattenwärmetauscher (PWT) aus hochwertigem, korrosionsbeständigem Aluminium. Rückwärmzahlen bis über 90 % sparen Energiekosten und schonen das Klima.

Die Fassade ist mit einem Wärmedämmverbundsystem mit Mineralfaserdämmung ausgestattet. Am Raummodul verwendete Materialien sind gütegeprüft und gesundheitlich unbedenklich. Sämtliche Gewerke der Technischen Gebäudeausrüstung sind nach den letztgültigen einschlägigen Vorschriften bzw. DIN-Normen und den anerkannten Regeln der Technik erstellt.



Aufgang mit Stil

Außentüren aus Aluminium mit Edelstahlgriffen führen in den hellen Flur.

Der Übergang der Außentüren, die gleichzeitig als Brandschutztüren ausgelegt sind, ist schwellenlos und damit barrierefrei.

Das in edlem Anthrazit geflieste Treppenhäus ist über rauchdichte verglaste Alu-Rahmentüranlagen zugänglich.

Am Treppengeländer sowie auf der Wandseite befinden sich durchlaufende Handläufe sowie eine zweiteilige Handlaufstütze aus Edelstahlrundrohr.



Medizin- und Pflegeeinrichtungen



Harmonisch „von Kopf bis Fuß“

Der heterogene PVC-Bodenbelag in ansprechender Holzoptik ist emissionsarm, pflegeleicht, beständig gegen Chemikalien sowie gesundheitlich unbedenklich, da mit phthalatfreien Weichmachern und formaldehydfrei produziert.

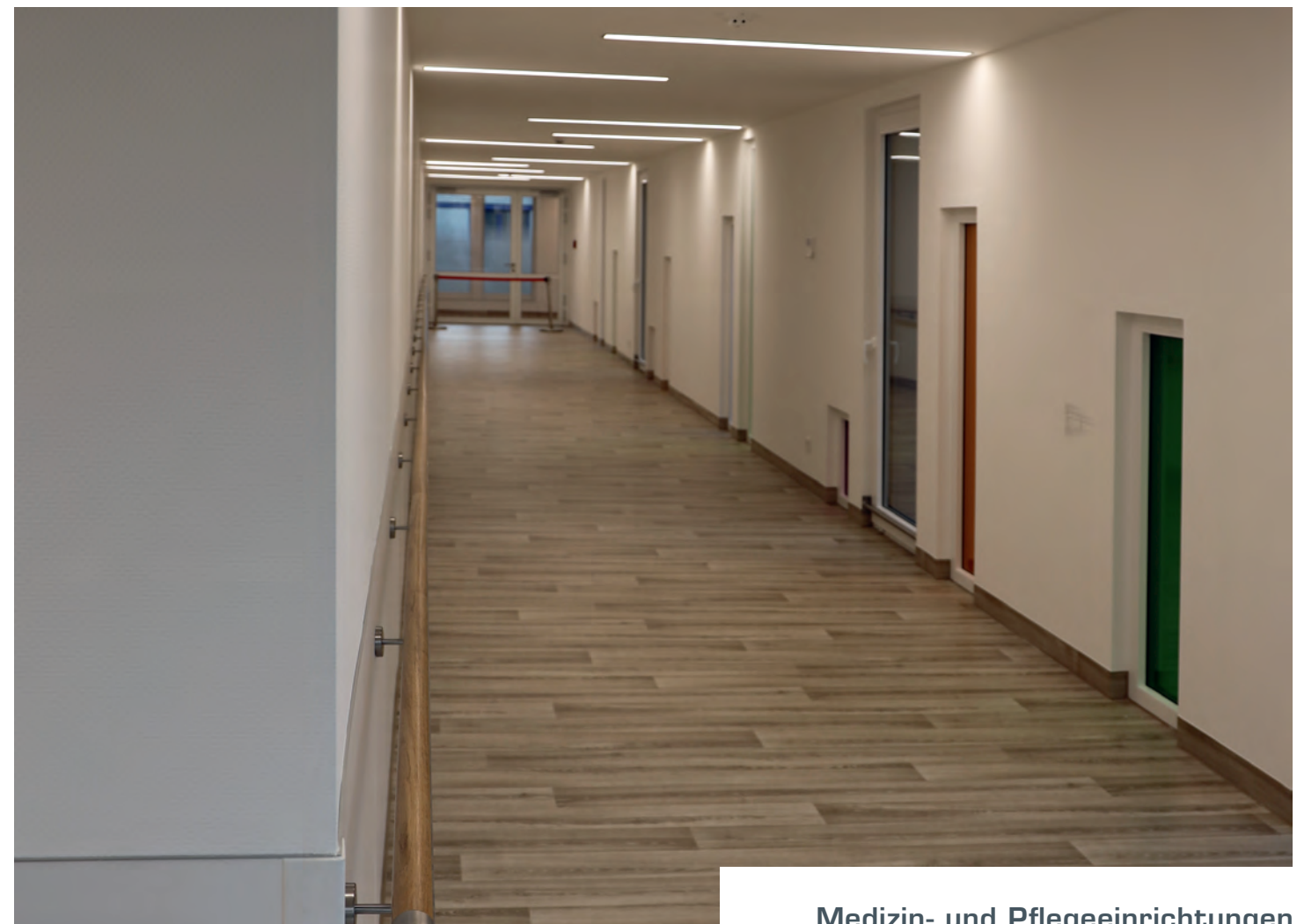
In einigen Räumen ist anstelle von PVC ein robuster, halogenfreier und schwer entflammbarer Kautschuk-Bodenbelag verlegt.



Im Flur des Erdgeschosses und im Verbindungsgang sind jeweils einseitig Handläufe aus wertigem Ahornholz angebracht und mit einem stirnseitig eingefrästen Rammschutz aus Edelstahl versehen.

Die Anmeldetheke ist praktisch und geschmackvoll eingerichtet. Die Glasschiebetüren in der Anmeldung und im Backoffice werden an einem Bügelgriff aus Edelstahl in der Wand laufend geöffnet.

Die Leitungen sind im Erdgeschoss in der abgehängten Decke verlegt. Die medizinischen Gase (Sauerstoff, Druckluft, Vakuum) werden aus dem Bestand zur Verfügung gestellt.





Alles zum Wohl des Kindes

Mehrere Räume verfügen über praktische Arbeitstischanlagen. Oberhalb der Schränke rundet eine Blende im Frontdekor bis zur abgehängten Decke das Erscheinungsbild ab.

In den Entbindungsräumen ist ein eingelassenes Handwaschbecken und eine Wickelauflage in die Arbeitsfläche integriert, oberhalb davon befindet sich eine Spritzschutzverkleidung aus HPL-beschichteter Platte.

Der Wickel- und Untersuchungsplatz ist mit Infrarot-Wärmestrahlern in Wandausführung versehen. Die Untersuchungsleuchten sind in Deckenmontage angebracht.



Entspannte Atmosphäre für werdende Mütter

Besonders gelungen ist der wichtigste Bereich des Modulgebäudes: Die hellen, freundlichen und modernen Entbindungsräume.

Große Fenster sorgen für ein angenehmes Tageslicht.

Alle Fenster und Terrassentüren sind aus Kunststoffprofilen mit innerer Stahlverstärkung und abschließbar.





Die Wandfliesen in der Dusche sind raumhoch bis zu einer Höhe von 2,10 m verlegt, ansonsten bis zu einer Höhe von 1,25 m. Die WCs der Entbindungsräume sowie das Bad im Einzelzimmer verfügen über je einen elektrisch betriebenen Badheizkörper.

In den Patienten-Zimmern ist als besonderer Komfort eine Wandversorgungseinheit mit direkter und indirekter Beleuchtung und zur Aufnahme von Medieneinbauten montiert.

Steckdosen sind mit integriertem erhöhtem Berührungsschutz ausgestattet.

Die Innenwände sind nichttragende, gedämmte Leichtbau-Ständerwände mit beidseitig, doppelter Beplankung aus Gipskartonplatten. Im Bereich von hoch beanspruchten Ecken sind Verstärkungen zum Schutz vor Beschädigungen eingebaut.

Die Wandschutzplatten in den Fluren sind leicht zu reinigen und beständig gegen Säuren, Laugen, Reinigungs- und Desinfektionsmittel. Fast alle Wand- und Deckenflächen sind mit einem zeitlosen, scheuer- und desinfektionsmittelbeständigen Anstrich in Seidenmatt versehen.

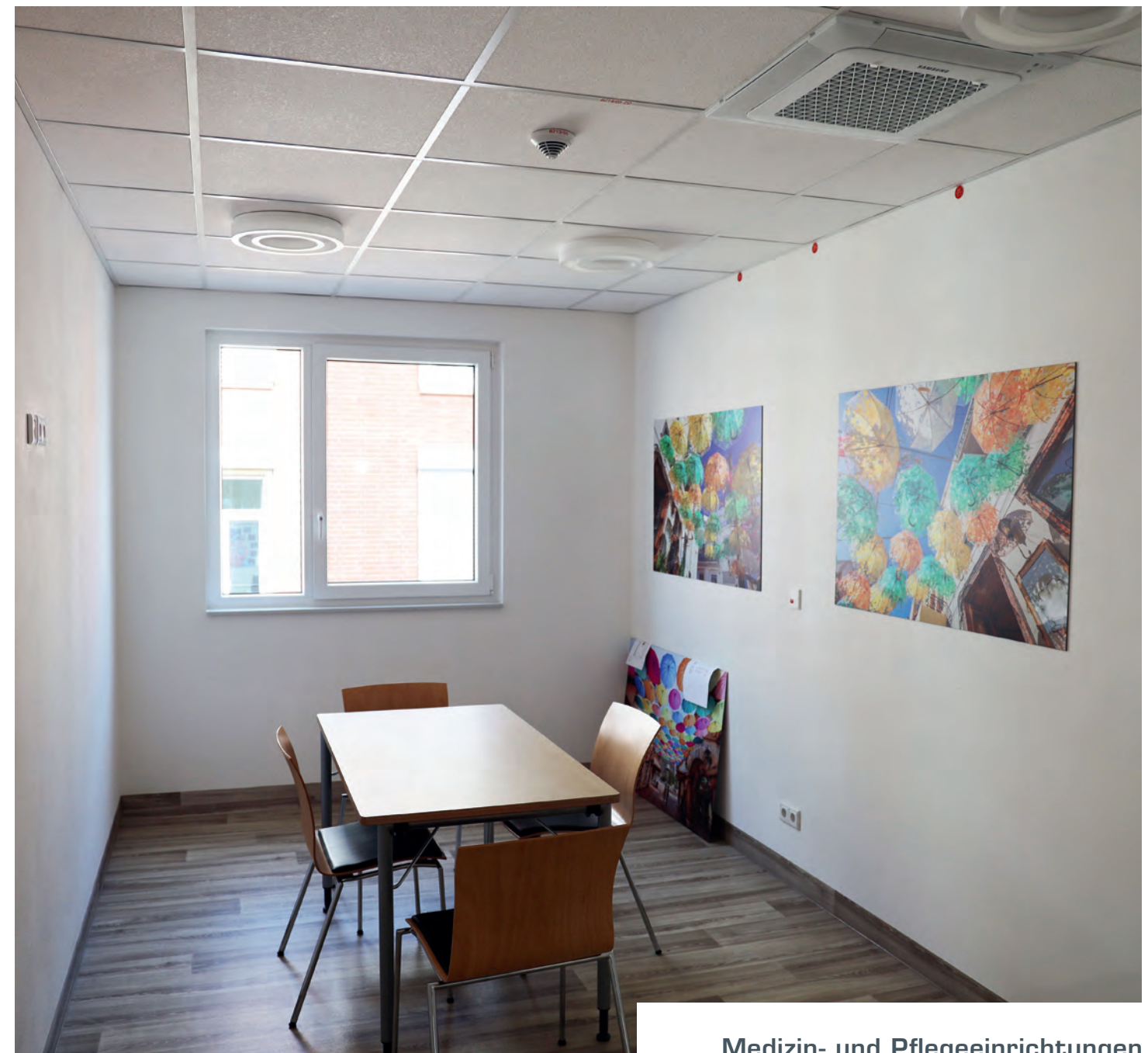
12



Perfektes Innenkonzept

Die komplette Beleuchtung ist in LED-Technik ausgeführt.

Die Bäder betritt man durch eine Feuchtraumtür mit hoher Beanspruchungsklasse.



13



SÄBU Morsbach GmbH
Zum Systembau 1
51597 Morsbach
Tel. +492294 694-0
modulbau@saebu.de
www.saebu.de

SÄBU Gransee GmbH
Am Gewerbepark 22
16775 Gransee
Tel. +493306 7981-0
gransee@saebu.de
www.saebu.de



Management
System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 9108630372